

1.2083

X 42 Cr 13

Korrosionsbeständiger Kunststoffformenstahl

L%	C	Si	Mn	Cr	V	S
1.2083	0.40	0.40	0.30	13.50	0.30	0.03

VERWENDUNG

- Korrosions- und säurebeanspruchte Einsätze für die Kunststoffindustrie
- Strangziehdüsen
- Presswerkzeuge
- Blasformen für PVC
- Medizinische und optische Geräte
- Kunststoffformen und -einsätze

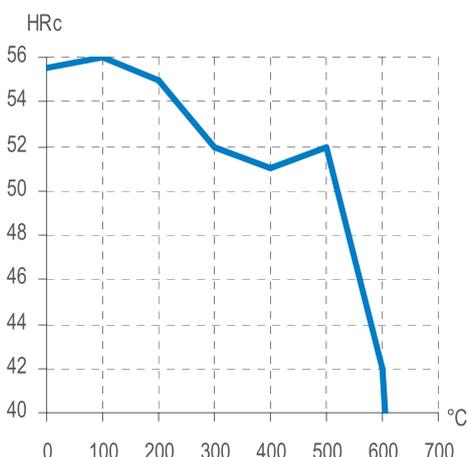
EIGENSCHAFTEN

- Hochhärtpbarer rost- und säurebeständiger Stahl
- Höchste Verschleissfestigkeit
- Gute Masshaltigkeit und Druckfestigkeit
- Beste Schneidhaltigkeit
- Gute Härtpbarkeit
- Gute Zerspanbarkeit
- Weichgeglüht ca. 225 HB
- Gute Anlassbeständigkeit
- Sehr gut polierbar
- Äusserst Verzugsarm

5

Bei hoher Luftfeuchtigkeit werden z. B. Kühlkanäle nicht vom Rost befallen.
Beste Korrosionseigenschaften bei 250 °C angelassen und poliert.

Warmumformen	1050 - 800 ° C	langsame Abkühlung
Weichglühen	760 - 800 ° C	max. 230 HB, max. 755 N/mm ² 4 - 6 Std. langsame Ofenabkühlung
Spannungsarmglühen	650 - 680 ° C	im vergüteten Zustand unterhalb der letzten Anlasstemperatur, langsame Abkühlung
Vorwärmen	350 + 600 + 850 ° C	je nach Abmessung
Härten	1020 - 1050 ° C	(58 HRC)
Anlassen	200 - 250 ° C	(53 - 55 HRC), siehe Abbildung 2 Std.
Abschrecken	500 ° C	Öl, Warmbad, Wirbelbett, Gas bei ca. 60 ° C abbrechen und anlassen
Wärmeausdehnung 10 ⁻⁶ /(m*K)	10.5 - 11.5	bei 25 - 400 ° C
Wärmeleitwert W/(m*K)	19.5	be 20° C



Härtewerte 1040 °C, 2mal angelassen

100 °C	56 +/- 1 HRC
200 °C	55 +/- 1 HRC
300 °C	52 +/- 1 HRC
400 °C	51 +/- 1 HRC
500 °C	52 +/- 1 HRC

Erzielbare Härte HRC 53 - 55

Wir weisen darauf hin, dass unsere Produkte für andere, als die hier angegebenen Anwendungen und Zwecke nicht geeignet sind und andere, als die hier angegebenen Produkteigenschaften nicht aufweisen.