

HABA G-Alu340

Gefräste Aluminium-Gussplatten
auf Mass zugeschnitten

G-Alu340 ist eine Aluminium-Gussplatte mit deutlich höheren Festigkeitswerten, als die naturharten Gussplatten. Die durchgehend gleiche Festigkeit erzielen wir durch einen mehrstufigen Wärmebehandlungsprozess und das Kaltauslagern. Die ausgezeichnete Bearbeitbarkeit und Formstabilität zeichnen das Material aus.

AUSFÜHRUNGEN

Dicke	feingefräst Ra0.8 (N6)
Toleranz	+/-0.1 mm
Schutzfolie	beidseitig
Karton	einseitig
Parallelität	≤0.05 mm
Ebenheit	≤0.2 mm
Länge/Breite	mit Präzisionskreissäge geschnitten Ra3.2-6.3
HABA-Standardtoleranz	Nennmass +0.8/+0.3 mm
Kundenspezifische Toleranz	in Toleranzfeld von 0.4 mm

Auf Anfrage fertigen wir auch Sonder-Dicken und Toleranzen.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Zugfestigkeit	R_m	≥340 (N/mm ²)
Streckgrenze	$R_{p0.2}$	≥300 (N/mm ²)
Bruchdehnung	($L_o = 5 d_o$) A_5	≥3 %
Brinellhärte	(HBS)	≥110
Dichte		2.77 kg/dm ³
E-Modul		~70.000 N/mm ²
Wärmeleitfähigkeit		110-120 W/mK
Wärmeausdehnungskoeffizient		24 x 10 ⁻⁶ /K
Elektrische Leitfähigkeit		20-27 m/Ω mm ²

HINWEISE

HABA G-Alu340 lässt sich sehr gut spanend bearbeiten. Die Späne sind kurz und brechen gut. Werkzeuge für Aluminium-Bearbeitung verwenden, Schnittgeschwindigkeit >2000 m/Min. Gewinde werden vorteilhaft mit Gewindeformer hergestellt.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Magnesium	Mg	1.20-1.80 %	Kupfer	Cu	0.25 %
Mangan	Mn	0.10 %	Titan	Ti	0.10 %
Chrom	Cr	0.05 %	Zink	Zn	5.00-6.00 %
Eisen	Fe	0.40 %	Andere Elemente zusammen		0.15 %
Silizium	Si	0.25 %	Andere Elemente einzeln		0.05 %

DIN-Werkstoff Nr.	-
Bezeichnung	EN AW-7021
Kurzzeichen	AlZn5.5Mg1.5
Zustand	Gussplatte, T6

MATERIAL IM EINSATZ

Maschinenbau
Sondermaschinenbau
Vorrichtungsbau
Werkzeugbau
Formenbau
Apparatebau

ANWENDUNGEN

Grundplatten
Rundschalttische
Tischplatten
Schäum-, Tiefzieh- und Musterformen

EIGENSCHAFTEN

Bearbeitbarkeit	sehr gut
Formstabilität	sehr gut
Schweißbarkeit (WIG, MIG)	sehr gut
Witterungbeständigkeit	gut
Meerwasserbeständigkeit	gut
Kontakt mit Lebensmitteln	nein

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Dekoratives Anodisieren	gut
Schutzanodisieren	gut
Anstrich, Beschichten	gut
Galvanische Beschichtung	gut
Chemisch Vernickeln	gut

GASDICHTIGKEIT

Eignet sich für Vakuumanwendungen bis 20 mbar.

Wir weisen darauf hin, dass unsere Produkte für andere, als die hier angegebenen Anwendungen und Zwecke nicht geeignet sind und andere, als die hier angegebenen Produkteigenschaften nicht aufweisen.

