

# HABA HC5754

Gesägte oder gefräste Aluminium-Gussplatten  
auf Mass zugeschnitten

HABA HC5754 ist eine naturharte Aluminium-Gussplatte, die sich ausgezeichnet dekorativ wie auch technisch eloxieren lässt. Zu dem erfüllt das Material höchste Anforderungen an die Bearbeitbarkeit und Formstabilität. Das spezielle Giessverfahren und die anschließende Wärmebehandlung sind für das homogene Gefüge ausschlaggebend und garantieren zusammen mit der engen Legierungseinstellung diese Eigenschaften.

## AUSFÜHRUNGEN

(Auf Anfrage)

Dicke  
Toleranz

## GESÄGTE ZUSCHNITTE

bandgesägt Ra25 (N11)  
+1/0mm

## FEINGEFÄSTE ZUSCHNITTE

Dicke  
Toleranz  
Schutzfolie  
Parallelität  
Ebenheit

feingefräst Ra0.8 (N6)  
+/-0.05 mm  
beidseitig  
≤0.05 mm  
≤0.2 mm

## GEFRÄSTE UND GESÄGTE ZUSCHNITTE

Länge/Breite  
HABA-Standardtoleranz  
Kundenspezifische Toleranz

mit Kreissäge  
geschnitten Ra3.2-6.3  
Nennmass +0.8/+0.3 mm  
in Toleranzfeld von 0.4 mm

Auf Anfrage fertigen wir auch andere Dicken und Toleranzen.

## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Zugfestigkeit	$R_m$	190-230 (N/mm <sup>2</sup> )
Streckgrenze	$R_{p0.2}$	≥80 (N/mm <sup>2</sup> )
Bruchdehnung (garantiert)	$(L_o = 5 d_o) A_5$	≥12 %
Bruchdehnung (typisch)	$(L_o = 5 d_o) A_5$	≥20 %
Brinellhärte	(HBS)	~55
Dichte		2.66 kg/dm <sup>3</sup>
E-Modul		70.500 N/mm <sup>2</sup>
Wärmeleitfähigkeit		140-160 W/mK
Wärmeausdehnungskoeffizient		24 x 10 <sup>-6</sup> /K
Elektrische Leitfähigkeit		17-23 m/Ω mm <sup>2</sup>
Zustand		homogenisiert und spannungsarmgeglüht, O3

## CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Magnesium	Mg	2.60-3.60 %	Kupfer	Cu	≤0.10 %
Mangan	Mn	≤0.50 %	Titan	Ti	≤0.15 %
Chrom	Cr	≤0.30 %	Zink	Zn	≤0.20 %
Eisen	Fe	≤0.40 %	Andere Elemente zusammen		≤0.15 %
Silizium	Si	≤0.40 %	Andere Elemente einzeln		≤0.05 %

DIN-Werkstoff Nr.	3.3535
Bezeichnung	Gussplatte, ähnlich: EN AW-5754 EN AW-AMg3
Kurzzeichen	AlMg3
Zustand	homogenisiert, O3

## MATERIAL IM EINSATZ

Anlagen- und Apparatebau  
Fahrzeugbau  
Prototypenbau  
Maschinenbau  
Architektur

## ANWENDUNGEN

Frontplatten  
Gehäuse  
Grundplatten  
Seitenwände

## EIGENSCHAFTEN

Bearbeitbarkeit	sehr gut
Formstabilität	sehr gut
Schweissbarkeit (WIG, MIG)	gut
Witterungbeständigkeit	sehr gut
Meerwasserbeständigkeit	sehr gut
Technisch eloxierbar	sehr gut
Dekorativ eloxierbar	sehr gut
Kontakt mit Lebensmitteln	ja

## OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Dekoratives Anodisieren	sehr gut
Schutzanodisieren	sehr gut
Anstrich, Beschichten	gut
Galvanische Beschichtung	sehr gut
Chemisch Vernickeln	sehr gut

## HINWEISE

HC5754 lässt sich sehr gut spanend bearbeiten. Die Späne sind kurz und brechen gut. Werkzeuge für Aluminium-Bearbeitung verwenden, Schnittgeschwindigkeit >2000 m/Min. Gewinde werden vorteilhaft mit Gewindeformer hergestellt.

Wir weisen darauf hin, dass unsere Produkte für andere, als die hier angegebenen Anwendungen und Zwecke nicht geeignet sind und andere, als die hier angegebenen Produkteigenschaften nicht aufweisen.

